



DLP-TNS

Trasladamos esperanza, Fomentamos calidad de vida.

Logística farmacéutica especializada

Control térmico, trazabilidad y calidad
documentada en cada traslado

DOSSIER CORPORATIVO

Trasladamos esperanza, fomentamos calidad de vida



DLP-TNS

Trasladamos esperanza, Fomentamos calidad de vida.

ESPECIALIZACIÓN

Cuando el producto protege vidas, cada grado cuenta

DLP TNS concentra su operación en medicamentos e insumos sensibles. La unidad, el equipo térmico, el monitoreo y la evidencia documental forman un solo sistema de control.

Cobertura nacional en México



Tres condiciones de conservación

La configuración parte del rango del producto y de la ruta.

SECO

Hasta 30 °C

Carga farmacéutica que requiere protección frente a exposición térmica excesiva.

REFRIGERADO

2 a 8 °C

Cadena fría con unidad calificada y control continuo de temperatura.

AMBIENTE CONTROLADO

15 a 25 °C

Estabilidad térmica para productos sensibles fuera de refrigeración.

Monitoreo en tiempo real con sensores calibrados y trazabilidad metrológica.



DLP-TNS

Trasladamos esperanza, Fomentamos calidad de vida.

CALIDAD VERIFICABLE

El control se diseña alrededor del producto

- 01** Sistema de gestión de calidad
- 02** Calificación de unidades
- 03** Seguridad operacional



Evidencia antes de operar

Los requerimientos del usuario abren el proceso. La gestión de riesgos acompaña cada etapa.



GESTIÓN DE RIESGOS EN TODO EL PROCESO

Resultado: una unidad adecuada para el producto, el rango térmico y la operación acordada.



VISIBILIDAD OPERATIVA

Monitoreo en tiempo real

GPS

Ubicación y seguimiento de ruta

TEMPERATURA

Registro continuo de condiciones críticas

SENSORES

Equipos calibrados con trazabilidad metrológica

EVIDENCIA

Datos para revisión, liberación y mejora



FLOTA ESPECIALIZADA

2x capacidad operativa

La operación se incrementó al doble para atender rutas y requerimientos con configuraciones ligeras, medianas y pesadas.

Configuraciones

**Ligera
Media
Pesada**

Normas y guías que sostienen el sistema

El expediente operativo se apoya en requisitos sanitarios y metrológicos aplicables.

NOM-059-SSA1-2015

Buenas prácticas de fabricación de medicamentos

NOM-241-SSA1-2021

Buenas prácticas de fabricación de dispositivos médicos

FEUM

Farmacopea y suplemento para establecimientos

EMA

Calibración con laboratorios acreditados, cuando aplica

La aplicabilidad final depende del producto, del servicio contratado y del marco vigente.

Experiencia con líderes de salud y gobierno

Laboratorios, instituciones y programas públicos atendidos por DLP TNS.



IMSS



ISSEMyM



Neolpharma



Pfizer



Roche



Gobierno del Estado de México



Gobierno de Oaxaca



Megafarmacia del Bienestar



Alphaarma



DLP-TNS

Trasladamos esperanza, Fomentamos calidad de vida.

RECONOCIMIENTO

DHL reconoce la especialización en temperatura controlada

DHLTF 2024

Un reconocimiento público al trabajo operativo en transporte especializado bajo condiciones controladas.





LIDERAZGO

Juan Carlos Francisco Mejía

Director General

30 años

de experiencia en la industria
farmacéutica

SGS Academy

auditor certificado

200+ cursos

en operación, calidad y liderazgo

Planeación estratégica y KPIs orientados a la continuidad del
negocio.



DLP-TNS

Trasladamos esperanza, Fomentamos calidad de vida.

Diseñemos la operación para su producto

Rango térmico, ruta, monitoreo y evidencia
definidos desde el primer contacto.

contacto@tnstraslado.com.mx
55 7690 5267 ext. 106
WhatsApp +52 55 8407 6513

dlptns.com